

Pontecarlo

Gala RV

Constatez la différence
Autonomie | Style | Qualité
www.GalaRV.com



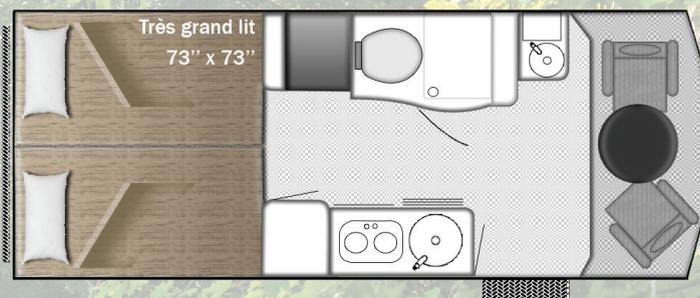
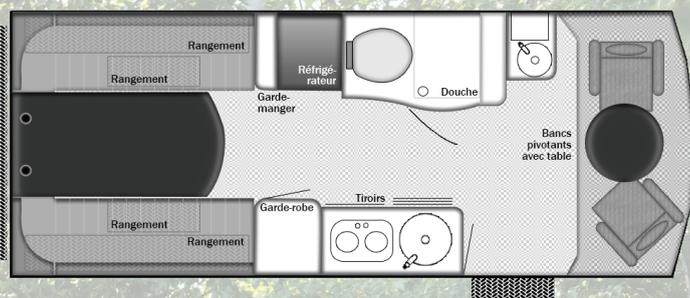
Gala RV

FB21 : qu'avons-nous de différent?

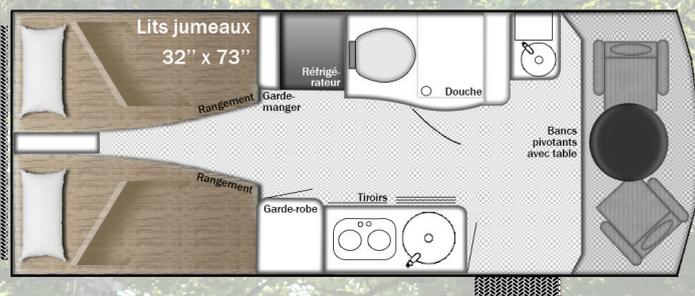
- ✓ Réservoir d'eau fraîche 170 L / 45 Gal. U.S.
- ✓ Réservoir d'eau grise 170 L / 45 Gal. U.S.
- ✓ Réservoir d'eau noire 68 L / 18 Gal. U.S.
- ✓ Réfrigérateur 6,04 Pi.Cu. (120 V, 12 V, propane)
- ✓ Fournaise silencieuse et performante TRUMA (120 V et propane)
- ✓ Batteries au Lithium 200 ampères / heure (opt. 400 amp/h)
- ✓ Panneaux solaires 400 Watts avec onduleur 2 000 Watts
- ✓ Construction intérieure sans bois
- ✓ Cabinets en fibre de verre et composite
- ✓ Console de cuisine optimisée
- ✓ Dinette à bascule électrique « zéro-effort »
- ✓ Salle de bain spacieuse avec douche intégrée et rangement
- ✓ Coffre-fort
- ✓ Moustiquaires haut de gamme
- ✓ Auvent électrique rétractable automatique



SÉRIE FB - LA CRÈME DE LA CRÈME : Le modèle FB21 se démarque par l'absence de bois dans sa construction. L'ensemble des meubles, plancher, plafond et murs est fabriqué en fibre de verre et en composite. Ces matériaux légers sont insensibles à l'humidité et très résistants aux vibrations ainsi qu'aux changements de température. Inspiré par la technologie marine et notamment retrouvé sur les voiliers, le FB21 demeure le seul de sa catégorie à offrir une telle qualité de construction. Le Gala RV Montecarlo est assurément le classe B le plus chic, durable et autonome de sa génération.



SÉRIE LX - NOUVEAU EN 2024 : choisissez votre configuration arrière idéale! Sélectionnez une des options suivantes :
 1) Dinette à bascule « zéro-effort », 2) Grand lit fixe avec matelas confortable, 3) Lits jumeaux (plan illustré ci-dessous).



Consultez notre site internet pour découvrir tous les modèles disponibles sur chassis Ram Promaster et Ford Transit.

www.GalaRV.com





Espaces pour CPAP



Énergie solaire



Coffre-fort



Rangement intérieur

Caractéristiques des séries FB, LX et LXT

Plateforme (Dodge) Séries LX et FB

- Ram ProMaster
- Moteur Pentastar 3.6 L à essence
- Transmission automatique 9 vitesses
- Air climatisé dans la cabine
- Sièges avant pivotants et baquets
- Quatre portes avec sorties d'urgence

Plateforme (Ford) Série LXT seulement

- Ford Transit
- Moteur EcoBoost 3.5 L à essence
- Transmission automatique 10 vitesses
- Air climatisé dans la cabine
- Sièges avant pivotants et baquets
- Quatre portes avec sorties d'urgence

Groupe préférentiel de la plateforme

- Roues 16" en aluminium
- Attache-remorque avec réceptacle 2"
- Marchepieds conducteur et passager
- Alternateur haute-puissance
- Portes arrières et latérale avec fenêtres
- Volant gainé de cuir
- Régulateur de vitesse
- Radio avec grand écran compatible avec Apple CarPlay et Android Auto
- Miroirs électriques
- Caméra de recul
- Pneu de secours ^{1,2}
- Groupe de commodités intérieures

Électricité

- Éclairage DEL à faible consommation encastré
- Deux batteries auxiliaires 12 volts Lithium totalisant 200 ampères / heure (opt. 400 ampères / heure)
- Prises électriques 110 volts à l'extérieur
- Lumières extérieures DEL 12 volts (côté

patio et côté baie de service)

- Fil électrique détachable 30 ampères
- Convertisseur 55 ampères
- Interrupteur de batterie auxiliaire
- Interrupteur de démarrage d'urgence à partir de la batterie auxiliaire
- Indicateur de niveaux (eau fraîche, eaux grises et noires, batteries)

Plomberie et salle de bain

- Eau fraîche 45 Gal. U.S. (170 Litres) ^{1,2}
- Eaux grises 45 Gal. U.S. (170 Litres) ^{1,2}
- Eaux noires 18 Gal. U.S. (68 Litres) ^{1,2}
- Très grande douche intérieure dans une pièce fermée avec la toilette
- Toilette en porcelaine avec douchette rince-toilette
- Rideau de douche
- Ventilateur 12 volts
- Armoire de rangement intégrée
- Vanité indépendante avec évier, pharmacie et miroir
- Douche extérieure
- Pompe à eau haute-pression 12 Volts
- Régulateur de pression intégré
- Dérivation du chauffe-eau pour une hivernisation simplifiée
- Drainage et hivernisation *tout-en-un*

Appareils et équipements

- Antenne de télévision haute-définition et amplificateur de signal intégré au toit (opt.)
- Réfrigérateur 6.04 pi³ / 171 litres 110v, 12v et propane avec espace de congélation indépendant ^{1,2}
- Portes de réfrigérateur et de congélateur avec ouverture des deux côtés ^{1,2}
- Cuisinière 2 brûleurs encastrés (propane)
- Grand évier en acier inoxydable

- Four micro-onde encastré

- Chauffage et chauffe-eau Truma Combi Plus 14,300 BTU silencieux, propane et électrique, avec 4 zones de sorties, incluant une vers la salle de bain
- Réservoir de propane interchangeable 20LB avec espace pour un réservoir 30 LB (opt.) ^{1,2}
- Marche électrique robuste

Confort et commodités

- Grand garde-robe avec pôle et tablettes
- Comptoirs en fibre de verre moulé à surface solide avec finition lustrée
- Cabinets de style européen avec coins arrondis et verrous
- Cabinets en contre-plaqué léger (sans particules de bois) ¹
- Aménagement en fibre de verre ²
- Appareils en acier inoxydable
- Dinette avec bascule électrique pour la transformation en lit «zéro-effort» ³
- Espace de garde-manger
- Stores de nuit opaques
- Sièges de banquette et matelas coussinés de qualité supérieure
- Lit double (modèle 1900LX)
- Très grand lit de 73 po. / 1,85 m en longueur (modèles 2100LX et FB21)
- Deux lits jumeaux (opt. modèle 2100LX)
- Très grand lit 75 po. / 1,91 m en longueur (série LXT)
- Espaces prévues pour appareils CPAP
- Coffre de rangement extérieur verrouillable pour le fil électrique et le tuyau d'eau ⁴
- Emplacement indépendant conçus pour y ranger un tuyau d'égoût ⁴
- Espaces de rangement pour chaises,

table, Bbq, sacs de golf, et plus ⁴...

Sécurité

- Circuit protégé GFCI, extincteur d'incendie, détecteurs de fumée, de monoxyde de carbone et de propane

Groupe préférentiel de l'habitation

- Panneaux solaires 200 Watts (séries LX et LXT) et 400 Watts (série FB) avec contrôleur (opt. série LX)
- Onduleur 2000 Watts à ondes sinusoïdales pures avec contrôleur
- Système numérique de gestion d'énergie Victron
- Auvent électrique de luxe avec fermeture automatique (détecteur de vent)
- Ventilateur de toit Fantastic Fan 12 volts à vitesse variable avec couvercle au toit
- Air climatisé au toit 11,000 BTU
- Table-bistro avant avec poteau amovible et sièges pivotants
- Télévision avec support pivotant (opt.)
- Moustiquaires arrière et latéral avec fermeture aimantée (patio)
- Coffre de sécurité fixé au chassis

Garanties

- Chassis** : De base 3 ans ou 60,000 km, Motopropulseur 5 ans ou 100,000 km (voir Dodge et Ford pour plus de détails) ²
 - Habitation** : De base 2 ans, certains accessoires et équipements sont également garantis jusqu'à 2 ans ⁵
- 1 Standard sur les modèles LX seulement
2 Standard sur le modèle FB21 seulement
3 Sur certains modèles
4 Accessoires non-inclus
5 Selon le manufacturier

MANUFACTURIER QUÉBÉCOIS.



Fièrement construit au Québec

Montecarlo
Gala RV

Votre concessionnaire local :

VR PRESTIGE

3015 Chemin Gascon, Mascouche, J7L 3X7
710 William G. Ross, Lévis, G7A 2N2
www.VrPrestige.com 1-855-385-1465

www.GalaRV.com

Gala Rv n'est pas responsable des omissions ou erreurs contenus dans ces pages. Les informations générales, équipements de base ainsi que les options peuvent changer sans préavis.